

气动工具 随风所欲



LSA 80/81

- 紧凑式的直型研磨机。
- 特别轻的重量，感觉就像一支铅笔在手。
- 坚固的，拥有过硬的历史表现记录。
- LSA 80 为前排气用于干净的作业环境。
- LSA 81 为前排气用于干净的作业环境。

LWA 80/81

- 为前排气用于干净的作业环境。
- 用于精细去毛刺和抛光作业。
- LWA 80 带有可调式360°角排气方位
- LWA 81 为后排气管中有消音器

LGS 30

- 调刻笔，带有硬金属针，用于金属、玻璃、和塑料制品上的雕刻。
- 作业时无震动。

LWA 70 KF

- 整流器切割机，带有刻调式深度制动器，使用金刚砂涂层刀片进行铣磨作业。

型号	名称	订购编号	空载转速 分钟-1 mm	销轴/夹头 mm	功率 W	消耗空气量 (m³/min)	排气	重量 kg
LSA 81	直型研磨机	57 070 01	80000	3	75	0,200	朝后	0,310
LSA 80	直型研磨机	47 479 01	80000	3	75	0,200	朝前	0,160
LWA 81	角磨机	57 970 01	80000	3	75	0,200	朝前	0,270
LWA 80	角磨机	47 516 01	80000	3	75	0,200	朝前	0,120
LGS 30	雕刻笔	57 950 01	30000 (Frequency)	-	-	0,030	朝前	0,150
LWA 70 KF	整流器切割机	47 443 01	70000	-	75	0,200	朝前	0,180





LWB 20 DH, LSB 35/20 DH, LPB 12 DH

- 功率强劲的直型研磨机和直角研磨机。
- 最佳的传动支持。
- 特别适合于难以触及的地方。
- 瘦窄型，高扭矩。
- 可直接安装支撑盘（长柄）适合SUN-fix研磨系列（参阅第14-16页）紧凑式头部设计。

LFC 12

- 往复锉，行程可调2-8mm。
- 底噪音，底震动。
- 用于模具和铝铸件的去毛刺、抛光、轻锉和雕刻。

LSB 44 DH

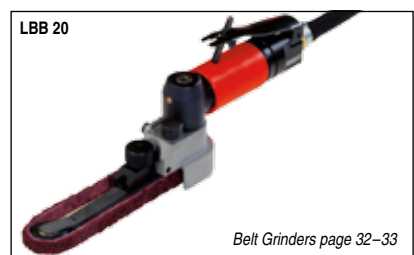
- 符合人体工程学的设计，高效能的直型研磨机，在排气管中带有消音器。

LSB 70

- 高速研磨机设立新的标准。

TOP = 可加油或不加油

型号	名称	订购编号	空载转速 min ⁻¹	销轴/夹头 mm	功率 W	消耗空气量 (m ³ /min)	排气	重量 kg
LWB 20 DH	角磨机	59 352 01	20000	夹头 6 mm	250	0,52	朝前	0,370
LPB 12 DH	角磨机	59 351 02	12000	销轴 1/4"	250	0,48		0,390
LSB 35 DH	直型研磨机r	59 350 01	35000	夹头 6 mm	220	0,52		0,290
LSB 20 DH	直型研磨机	59 320 01	20000	夹头 6 mm	270	0,59		0,400
LSB 44 DH	直型研磨机	59 330 01	44000	夹头 6 mm	250	0,52	朝后	0,340
LSB 70	涡轮增压直型研磨机	57 720 01	70000	3	220	0,25	朝后	0,420
LFC 12	往复锉	59 040 01	12000	-	300	0,25	朝前	0,620
LFC 12 Set	往复锉套装	111 137 01	12000	-	300	0,25	朝前	0,620



Belt Grinders page 32-33

气动工具 纤细、灵巧、强劲



● 气动工具，可加油或不加油。

进出气体洁净不会对工件形成油雾。

即使干磨也具备高性能。

因采用HT腐蚀马达部件而实现长寿命。人体工程学设计。

防冻手，防刮伤绝缘合成材料罩壳。

LSC, LLC und LWC TOP



- 经受工业领域充分考验的气动工具。后排气带消音功能，瘦窄型外观。模块化设计，降低部件更换频率。操控舒适，停机时间缩短。

LLC 4, TOP



- 特别适于配合SUN-fix系列研磨片，用于广泛的表面平滑和抛光作业。

LWG, LLG, LSG

- 900瓦，卓越的大小和功率比。
- 应用现代技术降低噪音。
- 后排气。

气动工具 型号	名称	订购编号.	空载转速 分钟-1 rpm	销轴/夹头	功率 W	消耗空气量 (m³/min)	排气	重量 kg
LSC 23 H	直角研磨机	52 373 41	23000	6 mm	330	0,660	朝后	0,600
LWC 16 H	角磨机	52 373 43	16000	6 mm	330	0,660	朝后	0,710
LLC 23 H	长颈直型研磨机	52 373 42	23000	6 mm	330	0,660	朝后	0,810
LLC 4 H	长颈直型研磨机	52 373 75	3500	6mm	340	0,660	朝后	0,980
LWG 12 H	角磨机	112 006	12000	M 14	900	0,700	朝后	1,700
LLG 16 H	长颈直型研磨机	112 004	16000	6 mm	900	0,700	朝后	1,600
LLG 20 H	长颈直型研磨机	112 005	20000	6 mm	900	1,000	朝后	1,600
LSG 16 H	直型研磨机	112 001	16000	6 mm	900	0,700	朝后	1,100
LSG 20 H	直型研磨机，短	112 002	20000	6 mm	900	1,000	朝后	1,100



Belt Grinders page 32-33



LWH 6 H
LWH 9 H
LWH 12 H

LLH 7 HR
LLH 12 HR
LLH 20 H

LLH 12 HR
mit SH 127

LWH, LLH

- 功率强劲的直角研磨机，短颈和长颈直型研磨机，在工业环境十分耐用。
- 人体工程学设计。防冻手，防刮伤马达罩壳，适于高强度作业的销轴，后排气，带消音功能。
- 非常适用于高强度作业如金属制品厂、铸造厂、锻造厂、重型设备厂、农用器具厂等。
- **LWH 6** 用于直径为178mm的打磨/切割片。
- **LWH 9** 用于直径为150mm的打磨/切割片。
- **LWH 12** 用于直径为125mm的打磨/切割片。
- **LLH 12** 带SPG销轴和SH127防护罩用于直径125×25×22mm的砂轮和打磨片。

TOP = 可加油或不加油

气动工具 型号	名称	订购编号	空载转速 min ⁻¹	销轴/夹头	功率 W	消耗空气量 (m ³ /min)	排气	重量 kg
LWH 6 H	角磨机	52 056 13	6000	M 14	1000	0,600	朝后	2,500
LWH 9 H	角磨机	52 056 17	9000	M 14	1000	1,660	朝后	2,500
LWH 12 H	角磨机	52 056 15	12000	M 14	1000	1,660	朝后	2,500
LLH 7 HR	长颈直型研磨机	52 056 57	7000	8 mm	1000	0,600	朝后	2,400
LLH 12 HR	长颈直型研磨机	52 056 55	12000	8 mm	1000	1,660	朝后	2,300
LLH 20 H	长颈直型研磨机	52 056 53	20000	8 mm	1000	1,660	朝后	2,300

配件 型号	名称	订购编号
SH 127	防护罩D 127 mm	52 244 01



Belt Grinders page 32-33